



**Закрытое акционерное общество  
«Красный Октябрь–Нева»  
Санкт-Петербург**

**МОТОТЕХНИКА «НЕВА» МОТОКУЛЬТИВАТОР  
МК200**

**КАТАЛОГ  
запасных частей  
2015**

**Настоящий каталог составлен на основании рабочих спецификаций и чертежей редуктора, ходовой части мотокультиватора МК200 и его модификаций и предназначен для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте мотокультиватора и двигателя. Каталог составлен по состоянию на 01.01.2015 г.**

**В каталоге приведен иллюстрированный перечень сборочных единиц и деталей редуктора и ходовой части, а также входящих в комплект мотокультиватора – фрез-культиваторов. Указаны наименования, обозначения и количество деталей, входящих в сборочную единицу. Обозначения сборочных единиц и деталей, соответствуют номеру чертежа, по которому они изготавливаются на предприятии изготовителе.**

**Номера отдельных деталей, входящие в состав неразборных сборочных единиц, в каталоге не приведены. В этом случае указан только номер сборочной единицы.**

**Модификации двигателя различаются только принципом и деталями системы смазки.**

**При заказе сборочных единиц и деталей необходимо указать их полное наименование, обозначение и необходимое количество.**

**Приобрести необходимые Вам детали и сборочные единицы, указанные в настоящем каталоге можно в сервисных центрах или непосредственно на предприятии-изготовителе мотокультиватора и двигателя по адресу:**

**Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Политехническая, дом 13-15. ЗАО "Красный Октябрь-Нева".**

**Торгово-выставочный комплекс (ТВК) (812) 292-97-97; (812) 297-77-11**

**Заказ комплектующих по почте (812) 297-64-02**

**Мастерская сервисного центра (812) 297-13-14**

**Фирменный магазин в Санкт - Петербурге: (812) 297-12-37**

**Отдел реализации: (812) 297-62-39, 297-04-40**

**Отдел маркетинга: (812) 292-96-39**

**Email: [neva@motoblok.ru](mailto:neva@motoblok.ru)**

**[service@motoblok.ru](mailto:service@motoblok.ru)**

**[www.motoblok.ru](http://www.motoblok.ru)**

<b>Мотокультиватор "НЕВА"</b>	<b>с двигателем</b>	<b>редуктор</b>
МК200-С4,5	Subaru EX16	005.65.0400-04
МК200-С6,0	Subaru EX17	
МК200-Н5,0	Honda GC160	
МК200-С5,0	Subaru EY20	
МК200-Б (Series 750)	Briggs&Stratton Series 750	



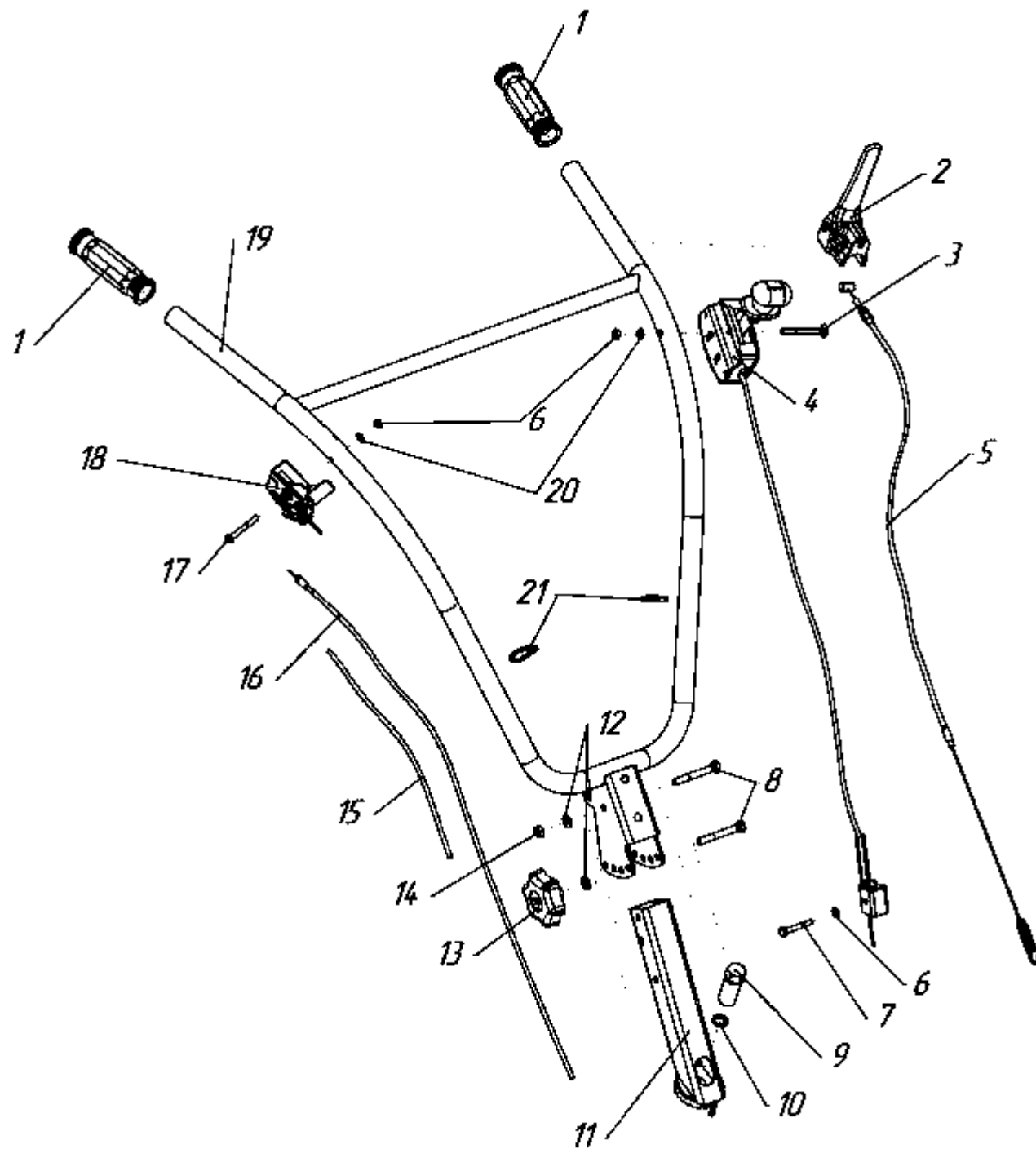


Рис.1

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
1	1	Рукоятка	005.47.0127-02	2	
	2	Рукоятка	LASC55R00T	1	
	3	Винт	M6×60 DIN 603	1	
	4	Трос переключения передач	005.65.0780-02	1	
	5	Трос сцепления	005.47.1170-02	1	
	6	Шайба	M6 DIN 125	3	
	7	Винт	M6×35 ISO 7380 ULS	1	
	8	Болт	M8×60 DIN 933	2	
	9	Гайка руля	005.62.0201-01	1	
	10	Шайба	M12 DIN 127	1	
	11	Рулевая колонка	005.65.0260-04	1	
	12	Шайба	M8 DIN 125	2	
	13	Гайка крыльчатая	WNM8	1	
	14	Гайка	M8 DIN 985	1	
	15	Провод	005.64.0040	1	МК200-Б (Series 750)
	16	Трос газа	005.81.1130-01	1	МК200-С4,5; МК200-С6,0
			005.81.0380	1	МК200-Б (Series 750)
			005.47.11110	1	МК200-Н5,0
	17	Болт	M6×45 DIN 931	1	
	18	Акселератор металлический	art.LGAR070F.1321	1	МК200-С4,5; МК200-С6,0; МК200-Н5,0
			005.64.0030 (с останом)	1	МК200-Б (Series 750)
19	Руль	005.65.0270-04	1		
20	Гайка	M6 DIN 985	2		
21	Ремешок крепежный jss 150×3,5	005.47.0134	2		

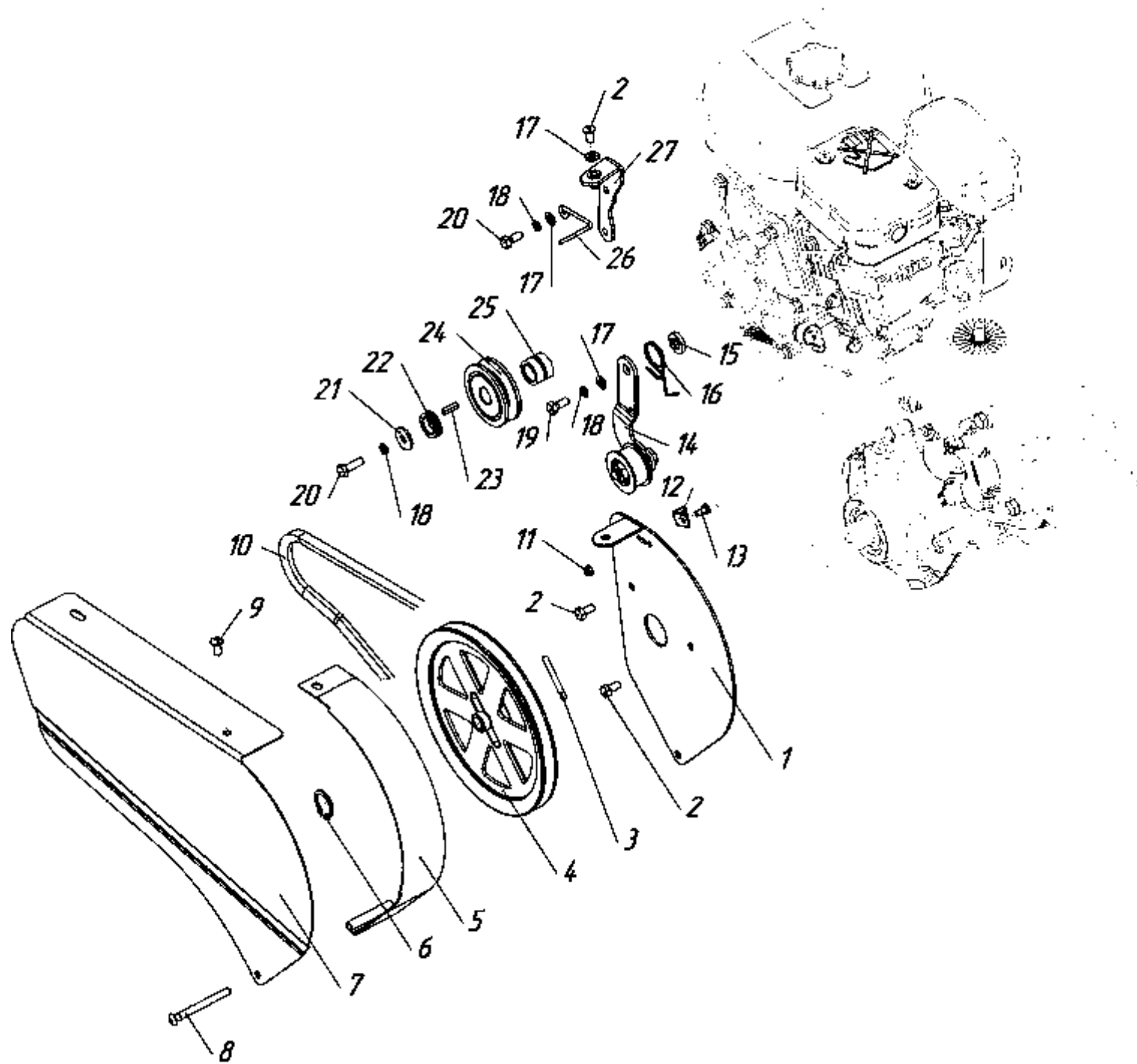


Рис.2

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
2	1	Экран	005.65.0210-02	1	
	2	Болт	M8×16 ISO 7380 ULS	3	
	3	Штифт	6×55 DIN 7	1	
	4	Шкив ведомый	005.65.0071	1	
	5	Кожух шкива	005.65.0147-01	1	
	6	Кольцо	15 DIN 471	1	
	7	Щиток с логотипом	005.65.0150-03	1	
	8	Винт	M8×80 ISO 7380 ULS	1	
	9	Винт	M8×14 ISO 7380 ULS	1	
	10	Ремень	A45	1	
	11	Гайка	M6 DIN 985	1	
	12	Упор троса сцепления	005.67.0064	1	
	13	Болт	M6×14 DIN 933	1	
	14	Ролик натяжной пластмассовый	005.65.0220	1	см. рис. 4
	15	Втулка	005.62.0111	1	
	16	Пружина	005.62.0102	1	
	17	Шайба	M8 DIN 125	4	
	18	Шайба	M8 DIN 127	4	
	19	Болт	M8×25 DIN 933	1	MK200-C4,5; MK200-C6,0
			5/16"×1" 24UNF DIN 933 (L=25 мм)	1	MK200-Б (Series 750); MK200-H5,0
	20	Болт	M8×20 DIN 933	3	MK200-C4,5; MK200-C6,0
			5/16"×7/8" 24UNF DIN 933 (L=22 мм)	3	MK200-Б (Series 750); MK200-H5,0
	21	Шайба	M8 DIN 440	1	
22	Втулка	005.65.0174-01 (Ø18)	1	MK200-C4,5	
		005.65.0172-01 (Ø20)	1	MK200-C6,0	
		005.65.0173-01 (Ø19)	1	MK200-Б (Series 750); MK200-H5,0	
23	Шпонка	005.58.0137-02	1	MK200-C4,5; MK200-C6,0	
		005.58.0137	1	MK200-Б (Series 750); MK200-H5,0	

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
2	24	Шкив ведущий	005.65.0171-01 (Ø18)	1	МК200-С4,5
			005.65.0171-02 (Ø20)	1	МК200-С6,0
			005.65.0171	1	МК200-Б (Series 750); МК200-Н5,0
	25	Втулка	005.65.0174 (Ø18)	1	МК200-С4,5
			005.65.0172 (Ø20)	1	МК200-С6,0
			005.65.0173 (Ø19)	1	МК200-Б (Series 750); МК200-Н5,0
	26	Ограничитель	005.82.0111	2	
	27	Кронштейн крепления щитка	005.65.0180	1	



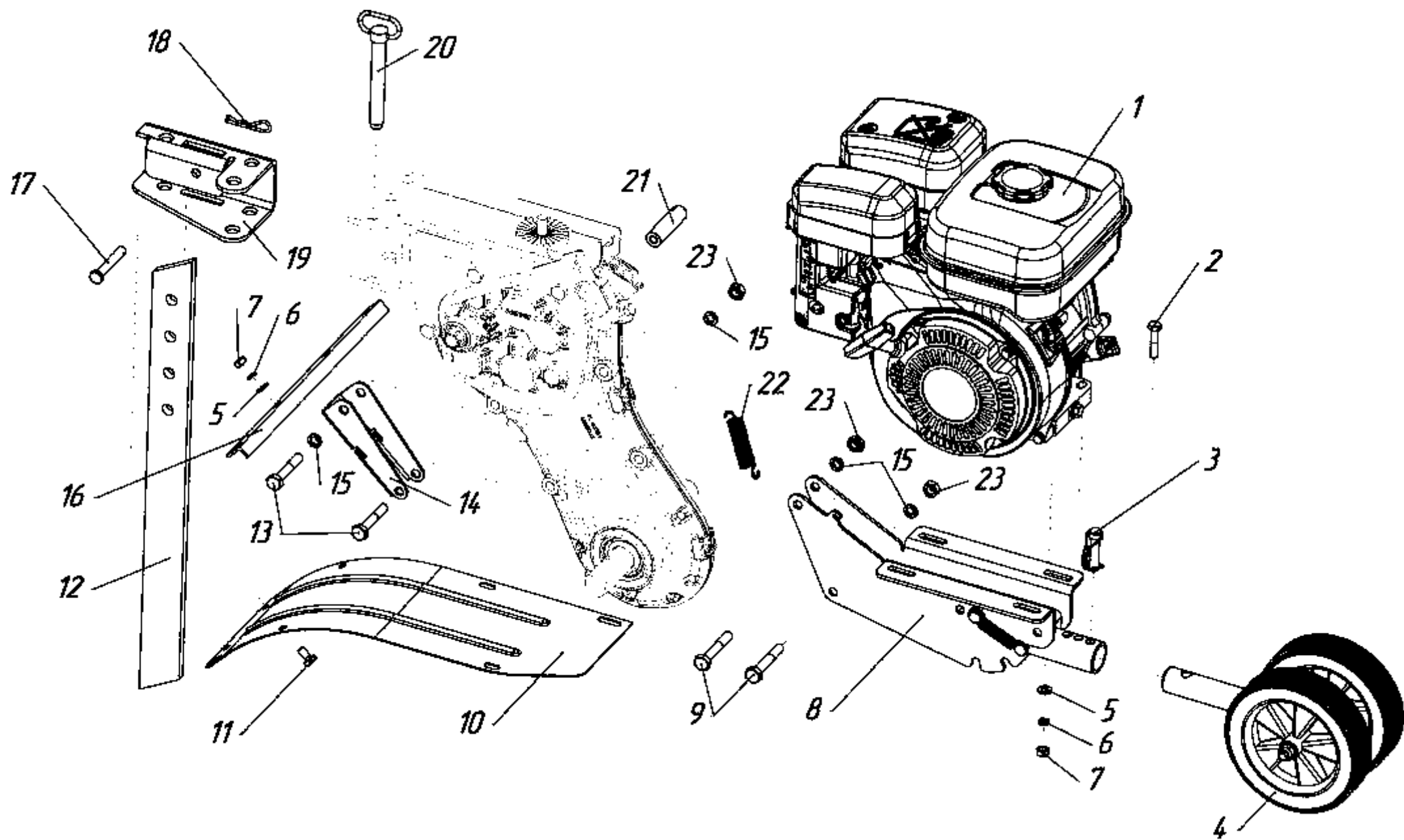
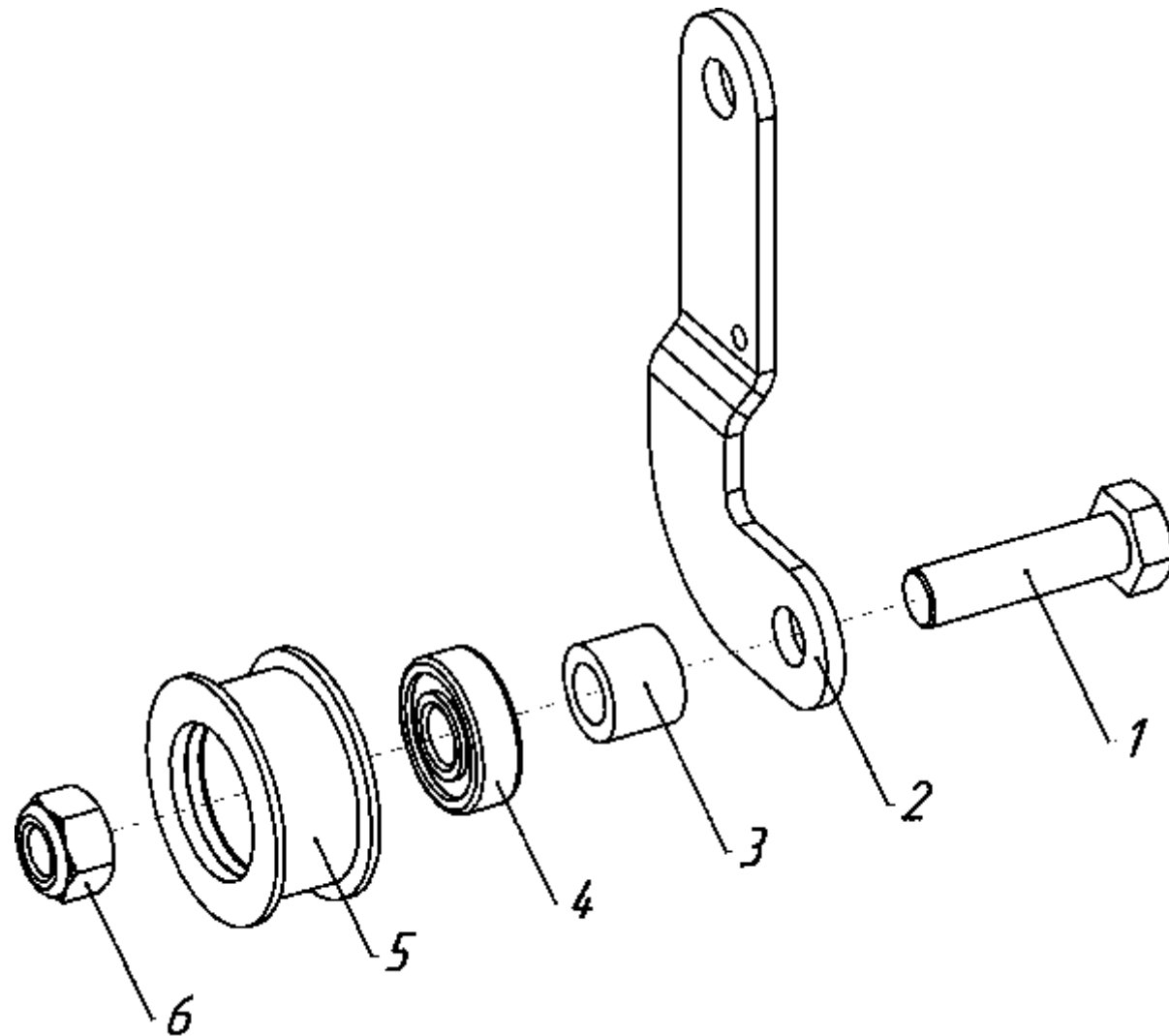


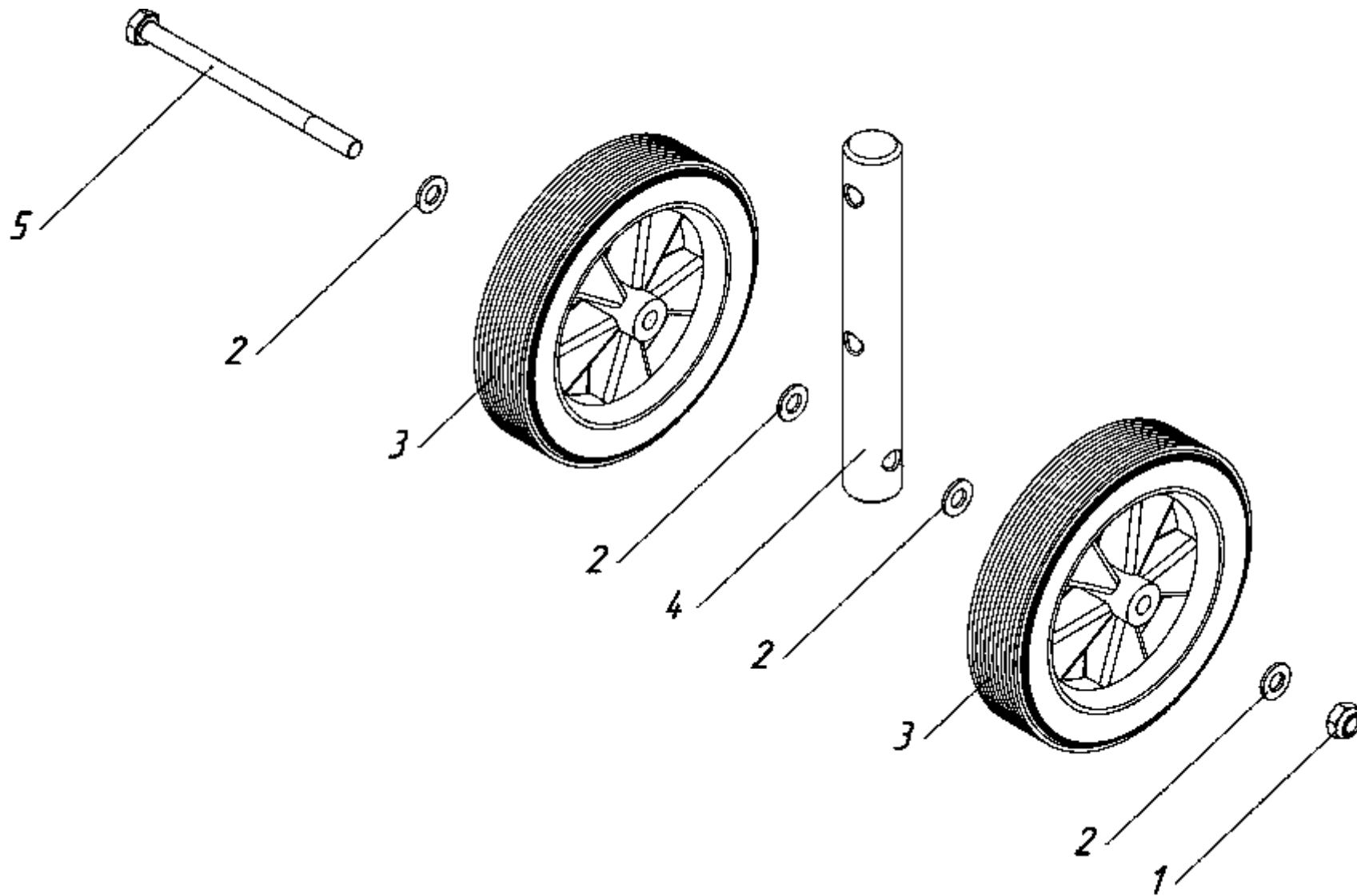
Рис.3

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
3	1	Двигатель	См. приложение	1	
	2	Болт	M8×40 DIN 931	4	
	3	Стопор	SLPR 1038	1	
	4	Колесо опорное	005.65.0120-04	1	см. рис. 5
	5	Шайба	M8 DIN 125	8	
	6	Шайба	M8 DIN 127	8	
	7	Гайка	M8 DIN 934	8	
	8	Подмоторная рама	005.65.0160-03	1	см. рис. 6
	9	Болт	M10×65 DIN 933	2	
	10	Крыло правое	005.64.0101-01	1	
		Крыло левое	005.64.0102-01	1	Не показано на рисунке
	11	Болт	M8×16 DIN 933	4	
	12	Ограничитель	005.45.0116-01	1	
	13	Болт	M10×60 DIN 933	2	
	14	Скоба	005.65.0141-04	1	
	15	Шайба	M10 DIN 127	2	
	16	Уголок	005.67.0012-01	1	
	17	Палец	10×65 P1065	1	
	18	Шплинт игольчатый	HP 20044	1	
	19	Кронштейн	005.47.0165	1	
	20	Шкворень	005.47.1230	2	
	21	Гайка крепления экрана	005.65.0146-01	1	
	22	Пружина	005.65.0191	1	
23	Гайка	M10 DIN 934	1		



**Рис.4 (005.65.0220 Ролик натяжной пластмассовый)**

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
4	1	Болт	M12×45 DIN 933	1	
	2	Кронштейн	005.67.0155	1	
	3	Втулка	005.62.0131	1	
	4	Подшипник	80201 ГОСТ 7242-81	1	
	5	Ролик переднего хода	005.82.0032-01	1	
	6	Гайка	M12 DIN 985	1	



**Рис.5 (005.65.0120-04 Колесо опорное)**

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
5	1	Гайка	M10 DIN 985	1	
	2	Шайба	M10 DIN 125	4	
	3	Колесо опорное	PR-800	2	
	4	Ось	005.65.0123-01	1	
	5	Болт	M10×150 DIN 931	1	

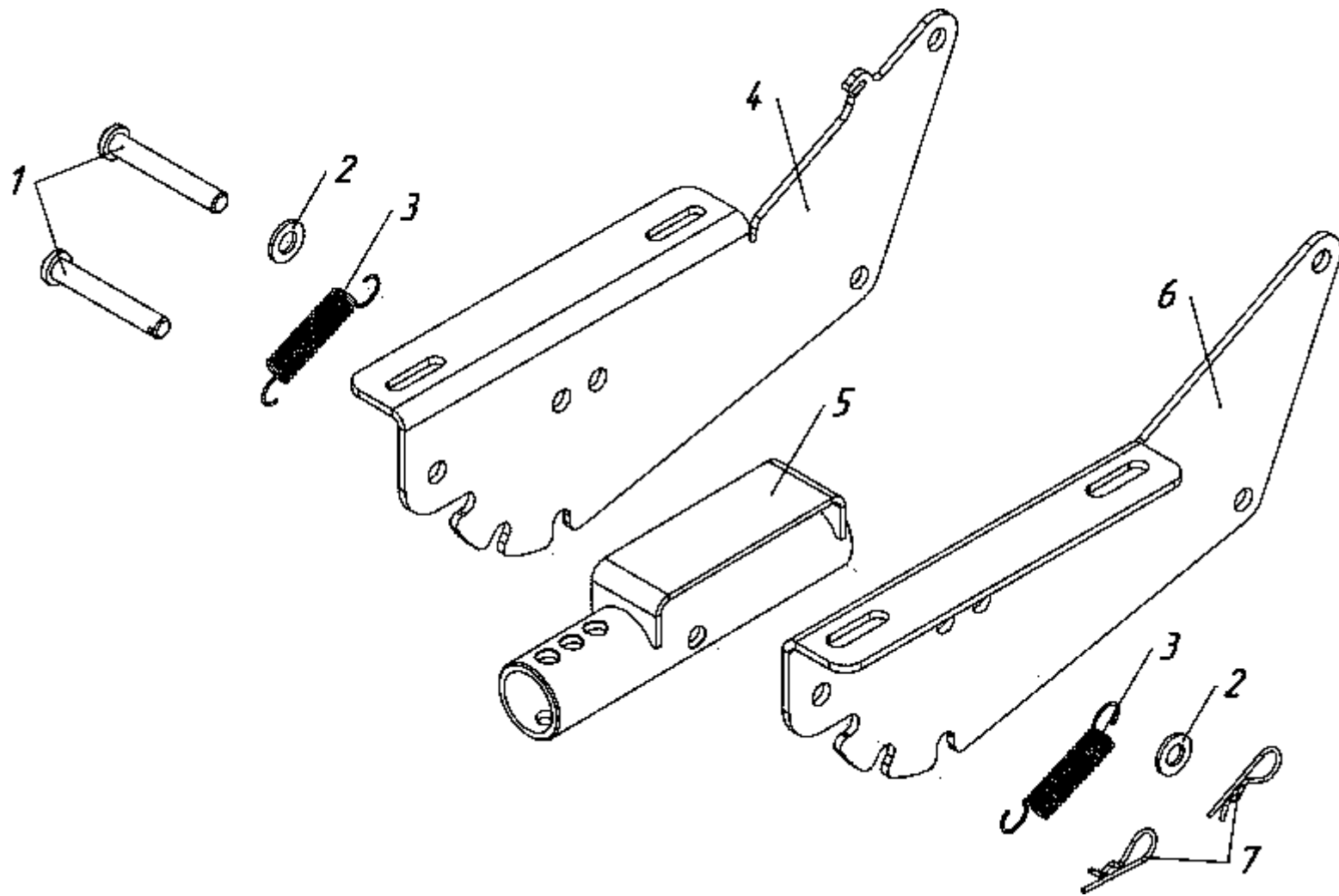


Рис.6 (005.65.0160-03 Подмоторная рама)

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
6	1	Палец	10×65 P1065	2	
	2	Шайба	M10 DIN 125	2	
	3	Пружина	005.65.0161	2	
	4	Кронштейн правый	005.65.0024	1	
	5	Труба	005.65.0050-01	1	
	6	Кронштейн левый	005.65.0023	1	
	7	Шплинт игольчатый	HP20044	2	

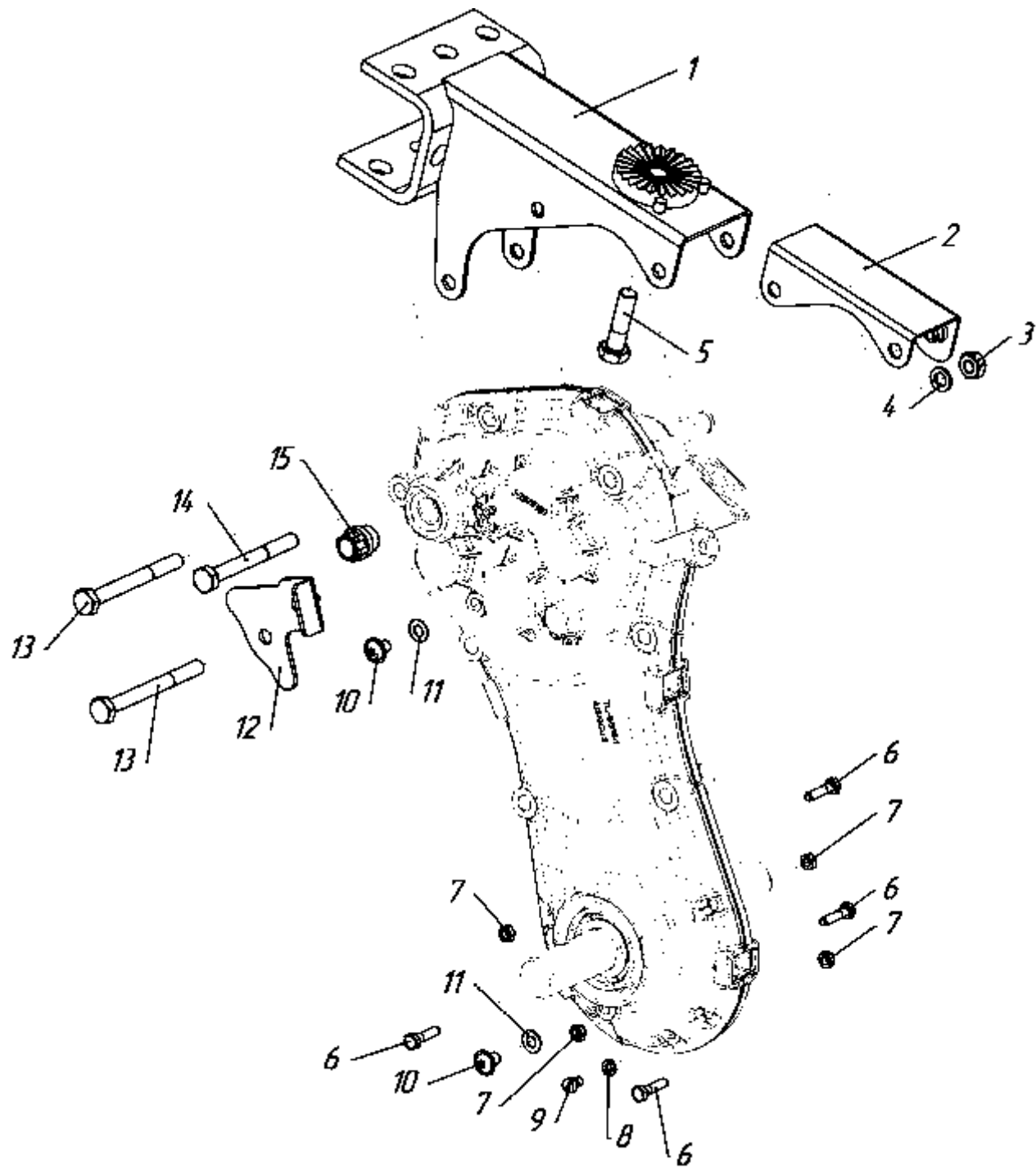


Рис.7

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
7	1	Сцепное устройство	005.65.0110-02	1	
	2	Скоба экрана	005.65.0170	1	
	3	Гайка	M10 DIN 934	3	
	4	Шайба	M10 DIN 127	3	
	5	Болт	M12×45 DIN 933	1	
	6	Болт	M6×25 DIN 933	4	
	7	Гайка	M6 DIN 985	4	
	8	Шайба	M6 DIN 127	2	
	9	Винт	M6×10 DIN 7985	2	
	10	Винт	M8×12 ISO 7380 ULF	2	
	11	Прокладка	005.47.0227	2	
	12	Кронштейн	005.65.0530-01	1	
	13	Болт	M10×95 DIN 931	2	
	14	Болт	M10×90 DIN 931	1	
	15	Заглушка	005.47.0221	1	

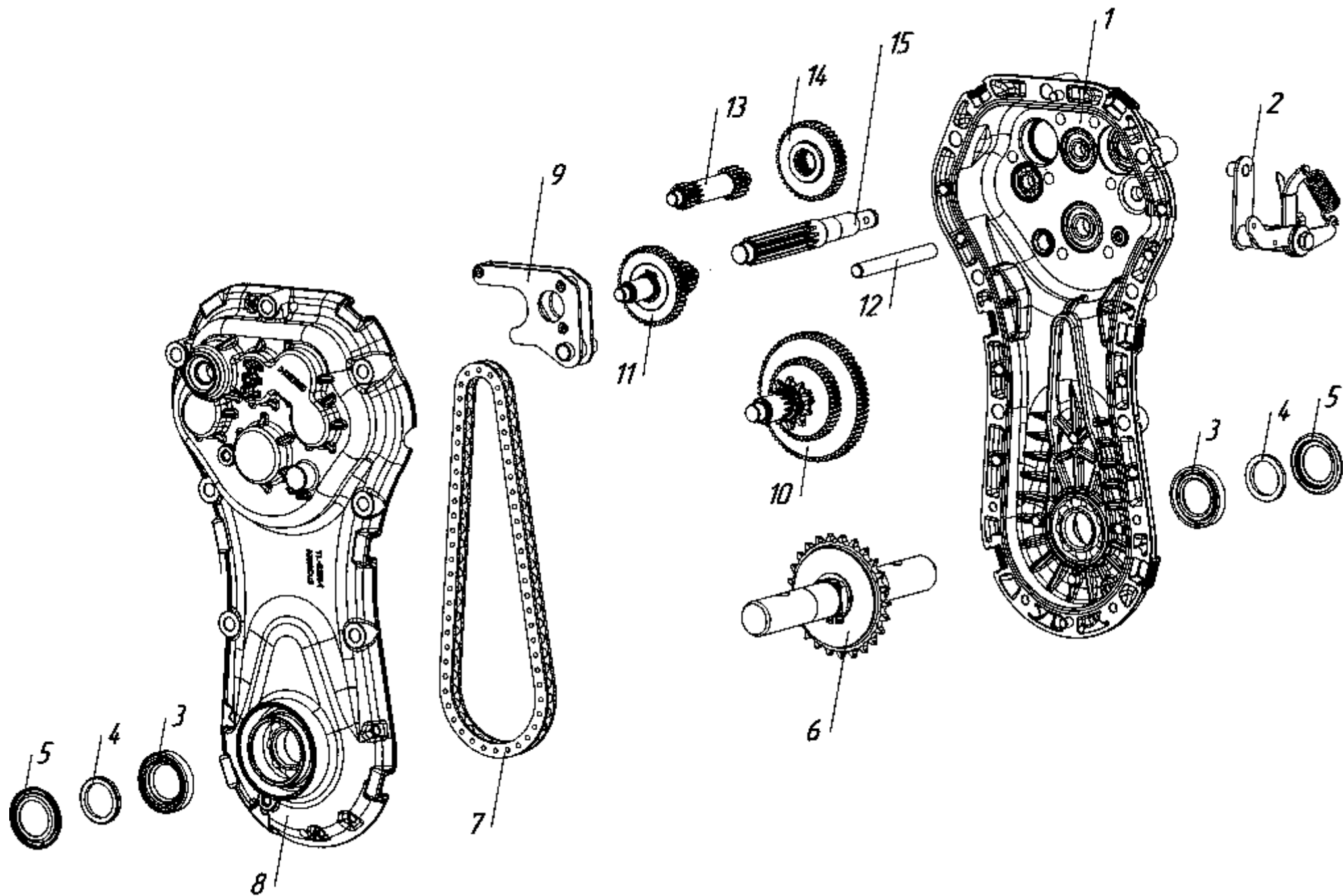


Рис.8



Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
8	1	Половина корпуса левая	005.65.0420-02	1	см. рис. 9
	2	Рычаг переключателя	005.65.0540-04	1	см. рис. 12
	3	Манжета ГОСТ 8752-79	30×52×10	2	II-1-30×52-2
	4	Кольцо	СТ 41-29,5-4 ГОСТ 288-72	2	
	5	Тарелка	005.47.0217	2	
	6	Вал выходной	005.65.0770-02	1	см. рис. 14
	7	Цепь 58 звеньев	ПР-12,7-18,2 ГОСТ 13568-97	1	08В-1 ISO606
	8	Половина корпуса правая	005.65.0410-01	1	см. рис. 10
	9	Вилка переключателя	005.65.0520-02	1	
	10	Блок-вал	005.65.0470	1	см. рис. 11
	11	Вал промежуточный	005.65.0450	1	см. рис. 13
	12	Ось переключателя	005.65.0522	1	
	13	Промежуточный вал-шестерня z=16	005.65.0441	1	
	14	Колесо z=43	005.65.0442	1	
	15	Вал входной	005.65.0431-01	1	

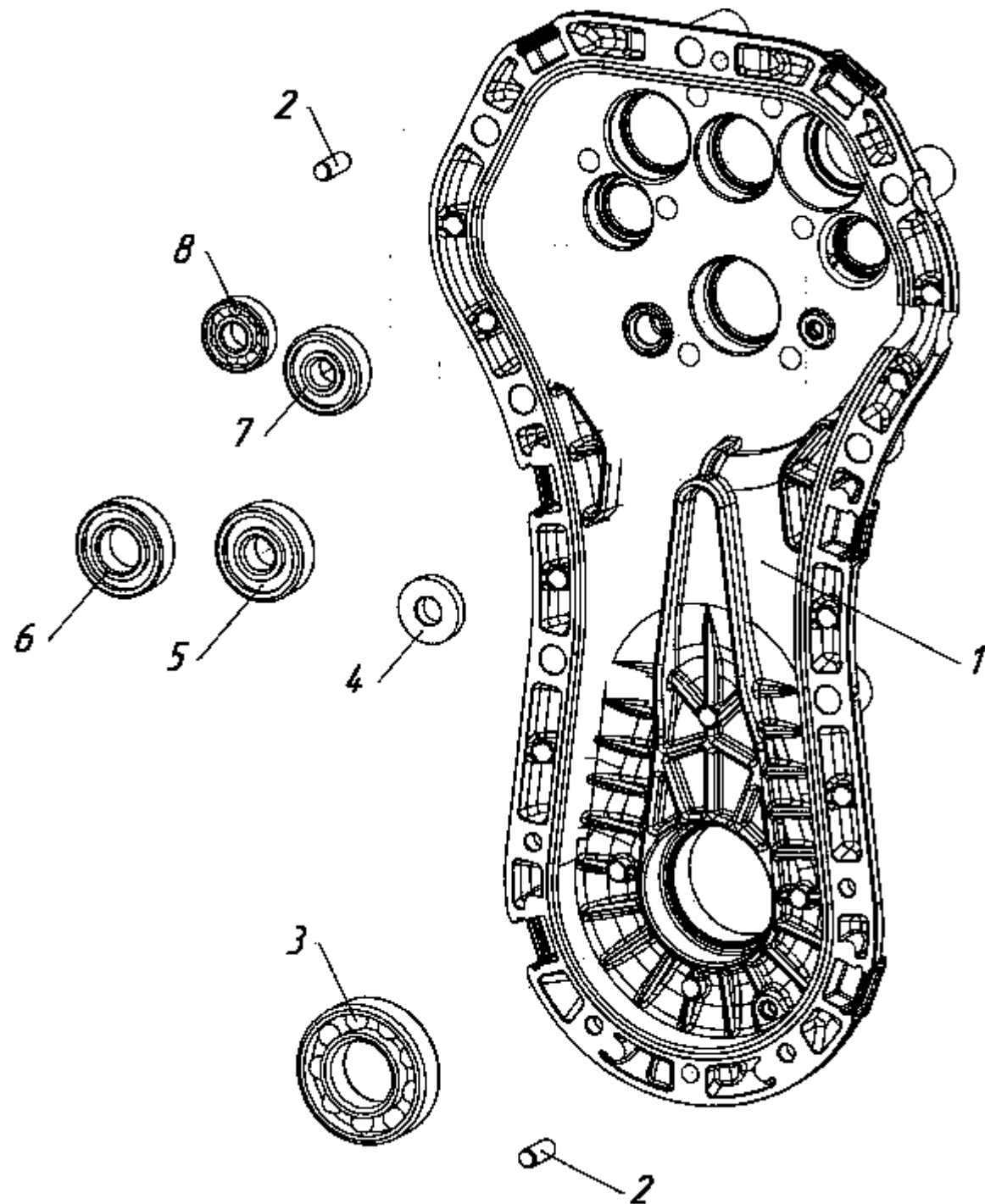


Рис.9 (005.65.0420-02 Половина корпуса левая)

<b>Рис. №</b>	<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Обозначение</b>	<b>Кол.</b>	<b>Примечание</b>
9	1	Половина корпуса левая	005.65.0421-01	1	
	2	Штифт	8×20 DIN 7	2	
	3	Подшипник	60206 ГОСТ 7242-81	1	30×62×16
	4	Втулка	005.65.0521-01	1	
	5	Подшипник	302 ГОСТ 8338-75	1	15×42×13
	6	Подшипник	104 ГОСТ 8338-75	1	20×42×12
	7	Подшипник	301 ГОСТ 8338-75	1	12×37×12
	8	Подшипник	201 ГОСТ 8338-75	1	12×32×10

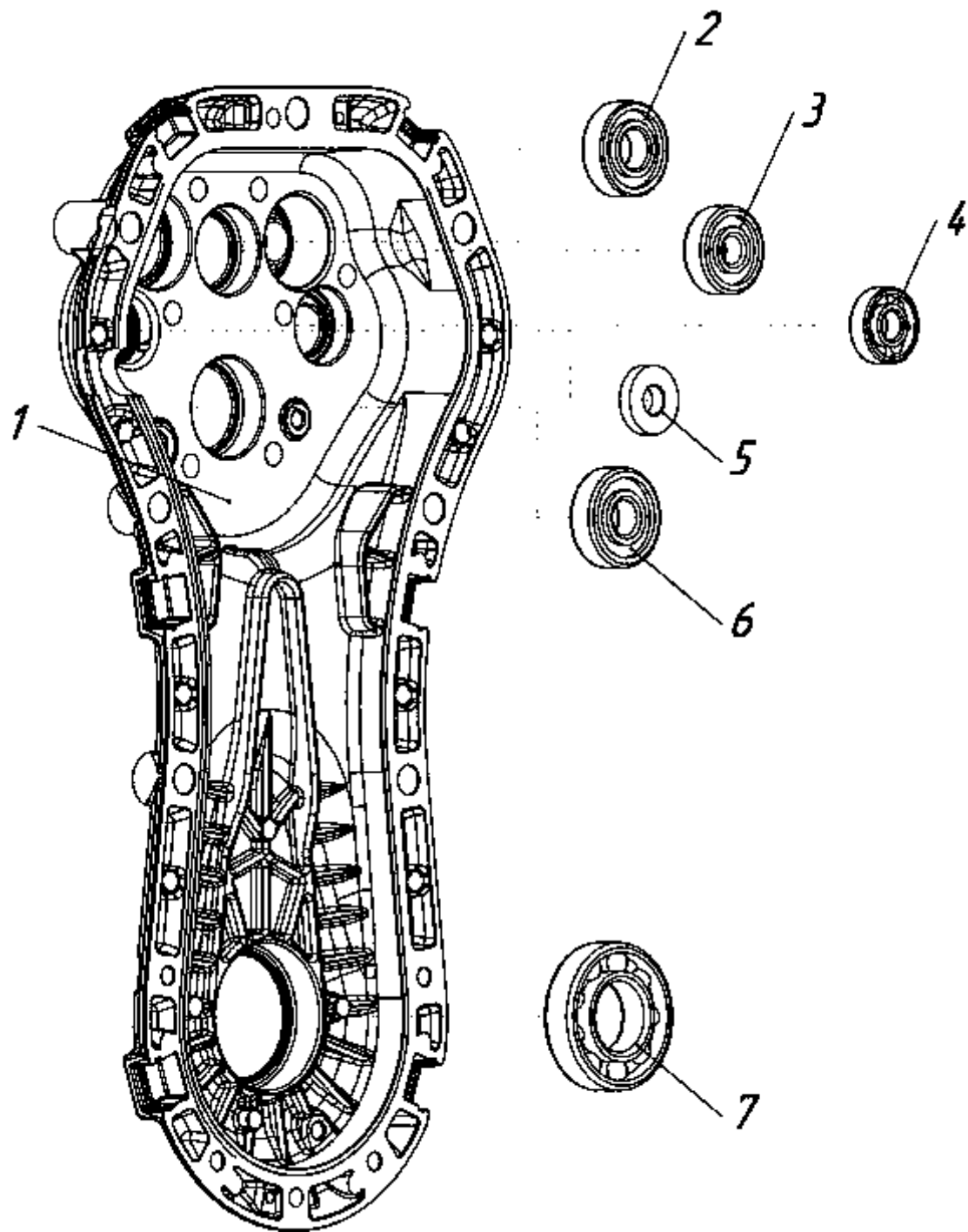


Рис.10 (005.65.0410-01 Половина корпуса правая)

<b>Рис. №</b>	<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Обозначение</b>	<b>Кол.</b>	<b>Примечание</b>
10	1	Половина корпуса правая	005.65.0411-02	1	
	2	Подшипник	203 ГОСТ 8338-75	1	17×40×12
	3	Подшипник	301 ГОСТ 8338-75	1	12×37×12
	4	Подшипник	201 ГОСТ 8338-75	1	12×32×10
	5	Втулка	005.65.0521-01	1	
	6	Подшипник	302 ГОСТ 8338-75	1	15×42×13
	7	Подшипник	60206 ГОСТ 7242-81	1	30×62×16

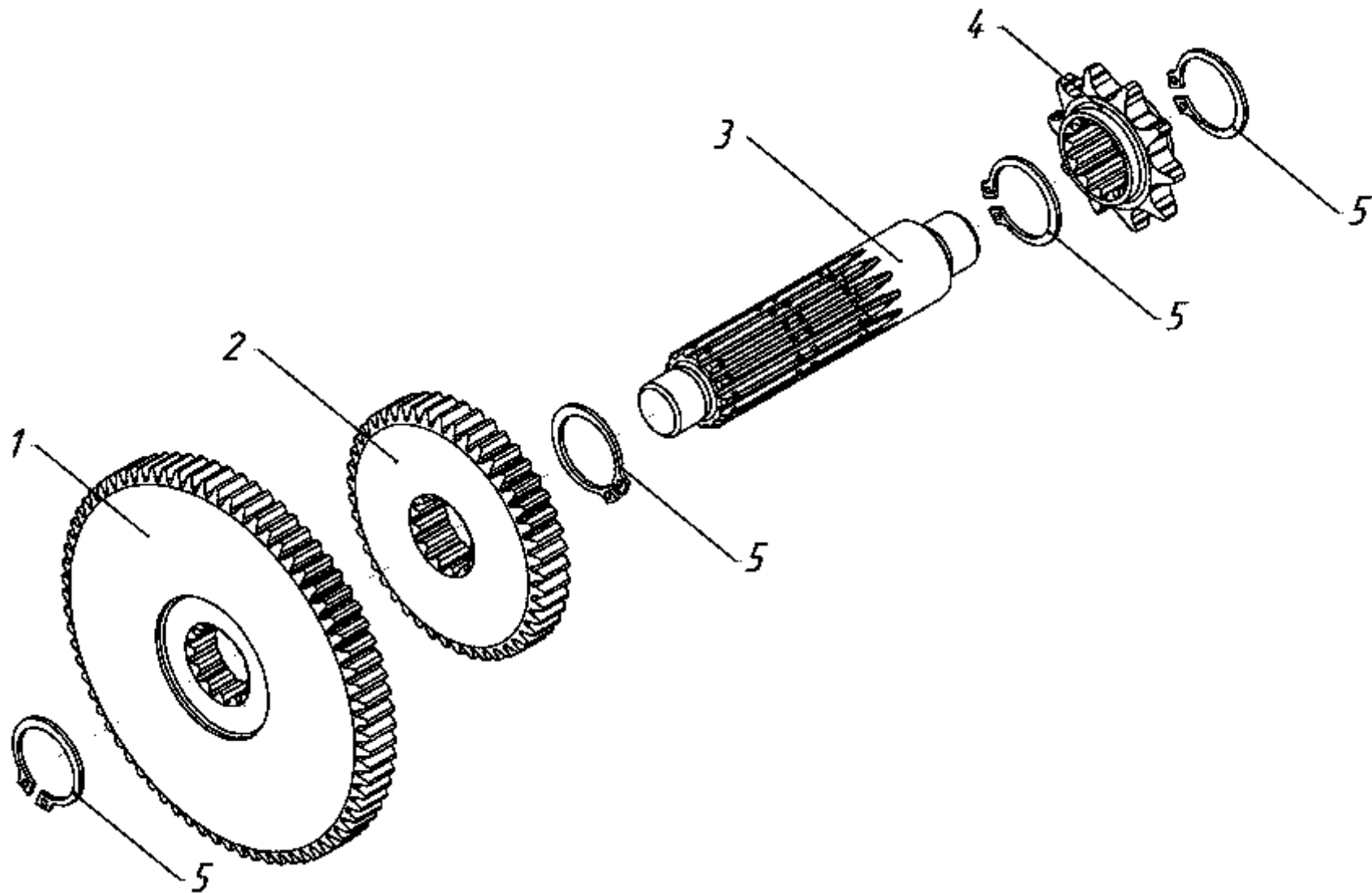


Рис.11 (005.65.0470 Блок-вал)

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
11	1	Колесо z=72	005.65.0473	1	005.65.0473-01
	2	Колесо z=45	005.65.0472	1	005.65.0472-01
	3	Вал	005.65.0471	1	
	4	Звездочка z=10	005.65.0474	1	005.65.0474-01
	5	Кольцо	22 DIN 471	4	

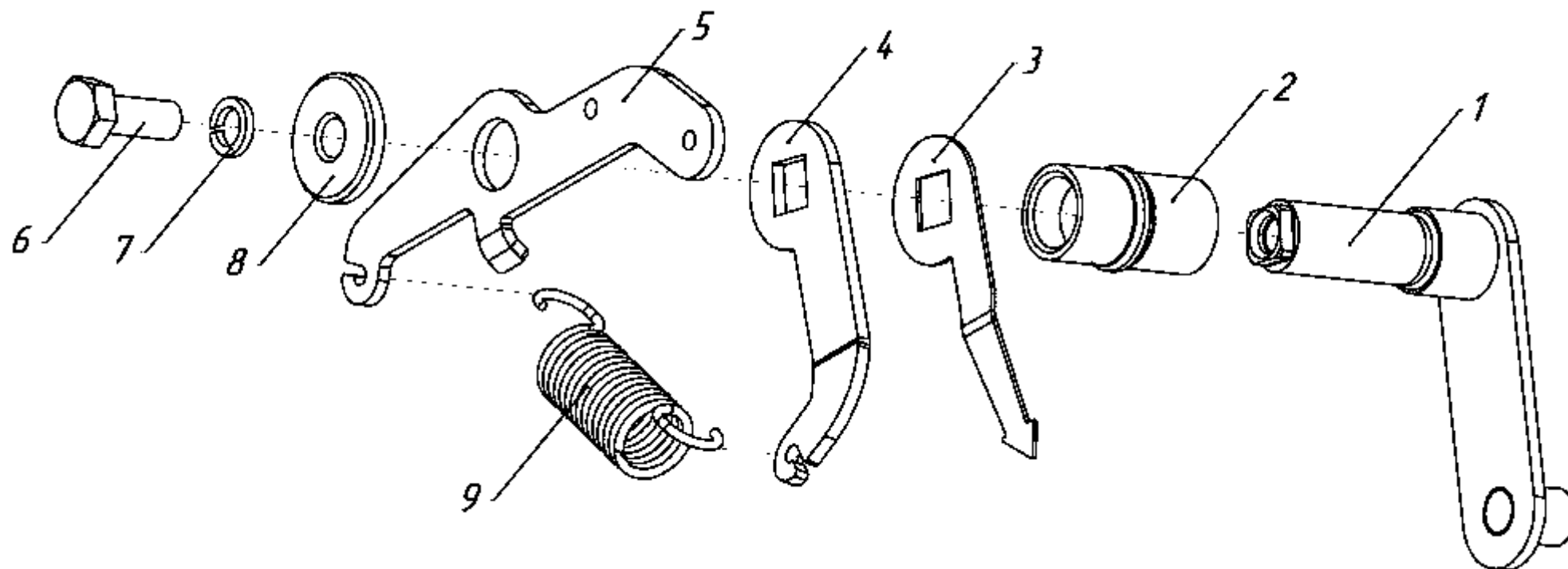


Рис.12 (005.65.0540-04 Рычаг переключателя)

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
12	1	Рычаг переключателя	005.65.0490-04	1	
	2	Втулка рычага переключателя	005.65.0494-01	1	
	3	Стрелка-указатель	005.65.0537-02	1	
	4	Рычаг переключателя	005.65.0535-03	1	
	5	Рычаг переключателя	005.65.0534-01	1	
	6	Болт	M8×20 DIN 933	1	
	7	Шайба	M8 DIN 127B	1	
	8	Втулка	005.65.0536	1	
	9	Пружина	005.65.0191	1	

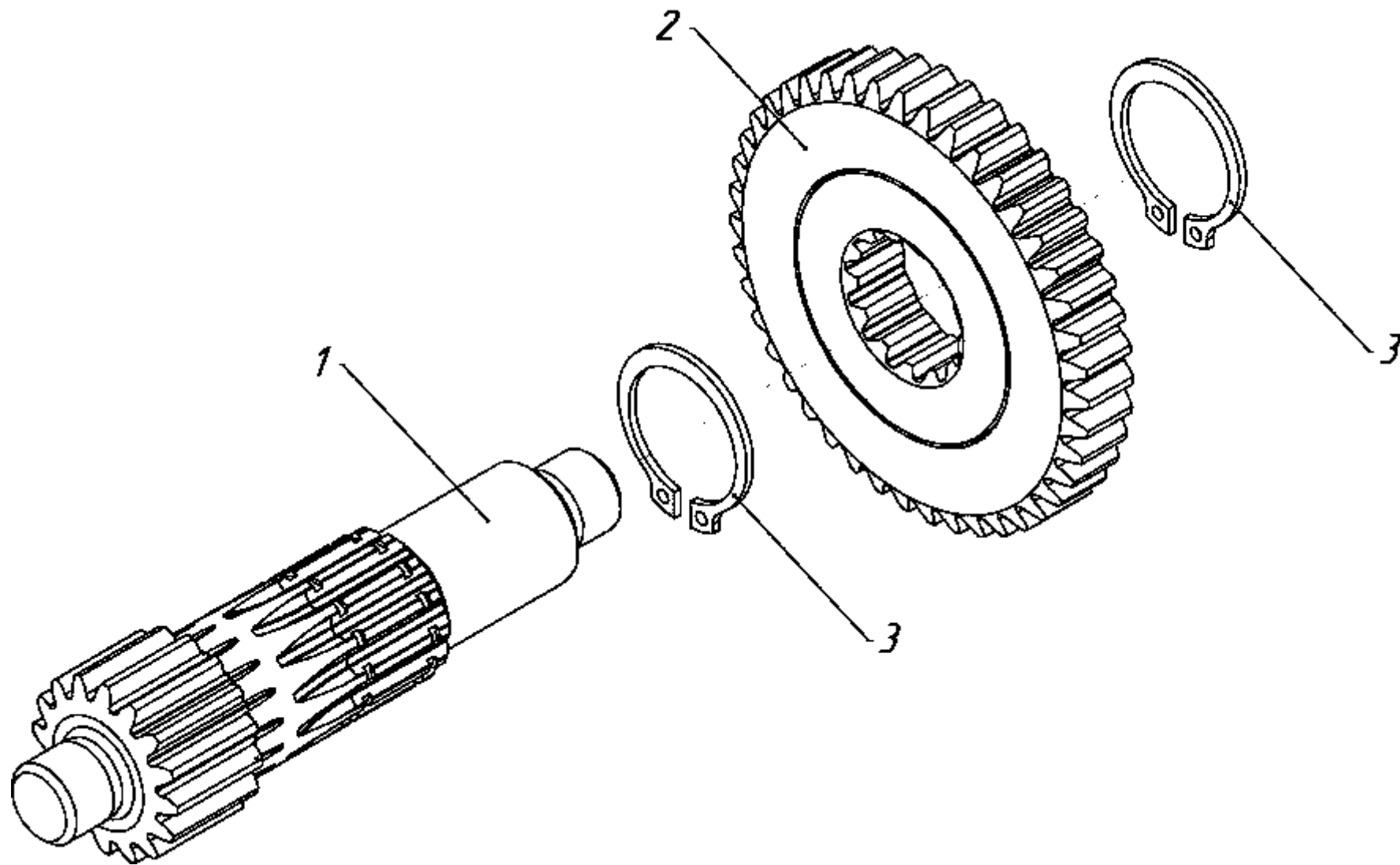


Рис.13 (005.65.0450 Вал промежуточный)

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
13	1	Вал-шестерня z=16	005.65.0451	1	005.65.0451-01
	2	Колесо z=43	005.65.0452	1	005.65.0452-01
	3	Кольцо	22 DIN 471	2	



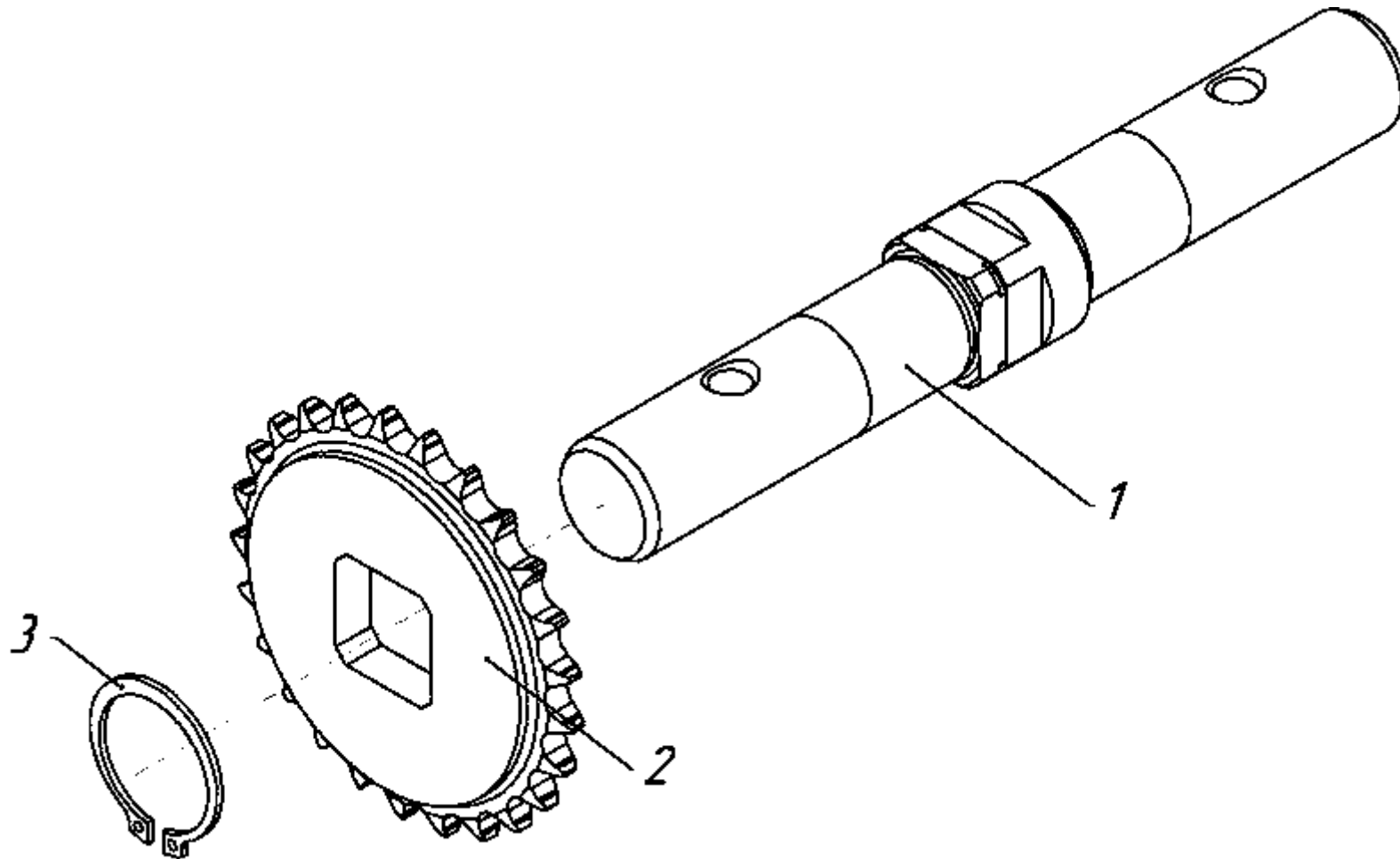


Рис.14 (005.65.0770-02 Вал выходной)

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
14	1	Вал	005.65.0771-03	1	
	2	Звездочка z=25	005.65.0772	1	005.65.0772-10
	3	Кольцо	D37 DIN 471	1	37 ГОСТ 13942-86

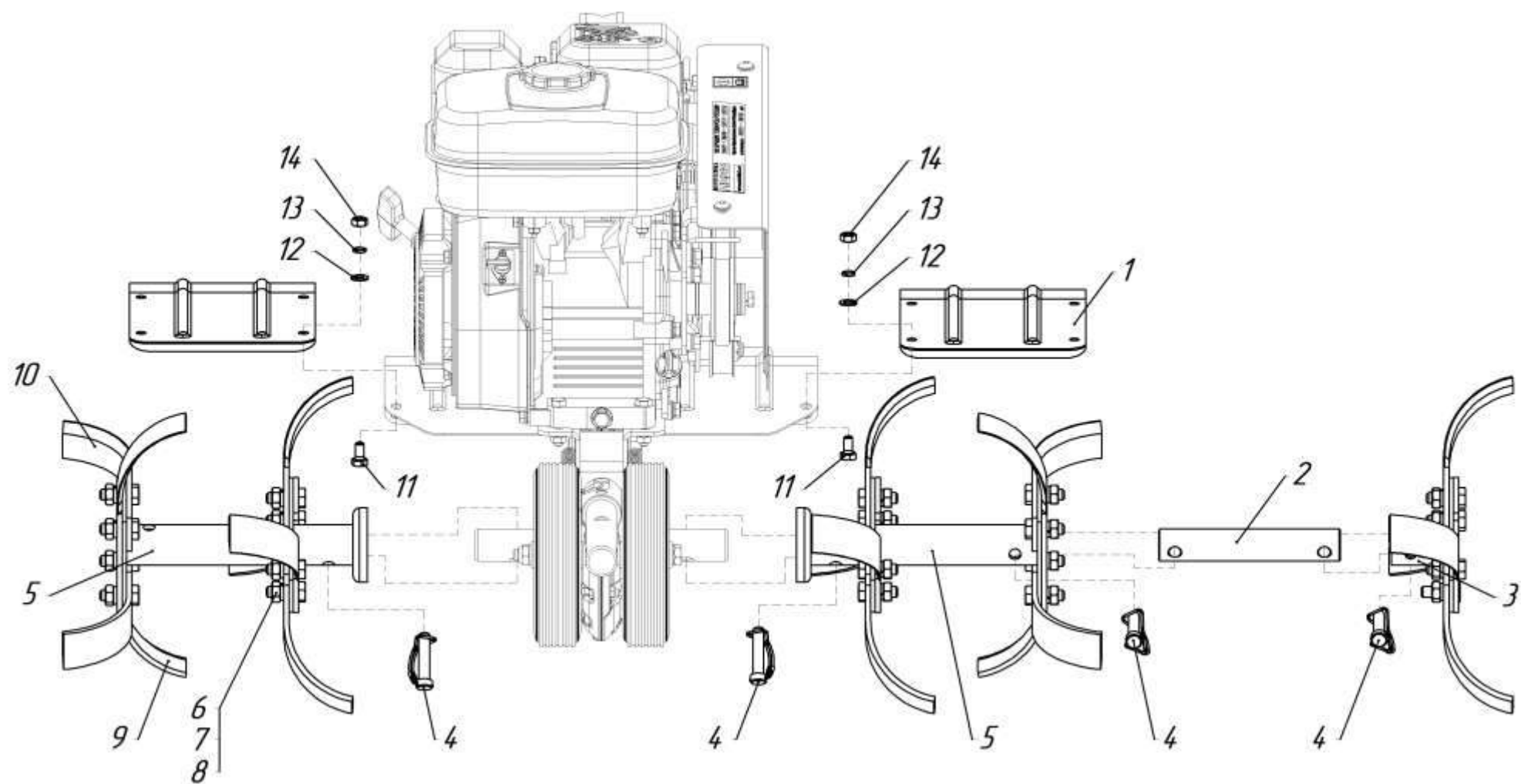


Рис.15

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
15	1	Закрылок	005.64.0104-01	2	
	2	Переходник	005.81.0147	2**	
	3	Ступица	005.03.0330-01	2**	
	4	Стопор	SLPR 1038	2/6*	
	5	Ступица	005.65.0510	2	
	6	Болт	M10-6g×30.58.016 ГОСТ 7798-70	16/24*	M10×30 DIN 933
	7	Шайба	10.65Г.016 ГОСТ 6402-70	16/24*	M10 DIN 127
	8	Гайка	M10-6H.5.016 ГОСТ 5915-70	16/24*	M10 DIN 934
	9	Нож правый	005.03.0273	8/12*	
	10	Нож левый	005.03.0274	8/12*	
	11	Болт	M8×16 DIN 933	6	
	12	Шайба	M8 DIN 125	6	
	13	Шайба	M8 DIN 127	6	
	14	Гайка	M8 DIN 934	6	

\* – для 4 фрез/для 6 фрез

\*\* – для 6 фрез

# УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Вы приобрели мотокультиватор «Нева» МК200, изготовленный Закрытым Акционерным Обществом «Красный Октябрь-Нева», имеющим многолетний опыт производства средств малой сельхозмеханизации.

## **ХРАНЕНИЕ МОТОКУЛЬТИВАТОРА:**

### **БОЛЕЕ 30 ДНЕЙ:**

Очистите ребра и поверхности охлаждения головки цилиндра, кожух вентилятора, защитную решетку, и зону вокруг глушителя от остатков травы, мусора и плотных отложений пыли.

Перед постановкой на хранение предварительно слить бензин из топливного бака, остатки бензина в топливной камере карбюратора выработать до полной остановки двигателя.

### **БОЛЕЕ 24 МЕСЯЦЕВ:**

Произведите замену или слив масла на двигателе, когда он еще теплый. Залейте чистое масло в соответствии с рекомендациями руководства по двигателю.

Отсоедините высоковольтный провод от свечи зажигания.

Выверните свечу зажигания и залейте около 15÷20 мл масла в цилиндр. Медленно проверните вал за рукоятку стартера для распределения масла по стенкам цилиндра. Установите свечу на место.

Храните мотокультиватор в сухом, чистом и проветриваемом помещении.

При погрузке и транспортировке мотокультиватора он должен занимать свое естественное рабочее положение. Категорически запрещается даже кратковременное положение мотокультиватора с наклоном в сторону воздушного фильтра. При этом возможно перетекание масла из картера двигателя в полость воздушного фильтра.

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:**

Настоятельно рекомендуем обратить внимание и твердо усвоить основные положения по технике безопасности при проведении технических уходов, эксплуатации и транспортировке мотокультиватора. При применении навесного и прицепного оборудования строго соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях, прилагаемых к этому оборудованию.

Основные правила:

– перед началом работы с мотокультиватором убедитесь в том, что знаете назначение и работу всех органов управления;

- высота рукояток и рулевая штанга должны быть отрегулированы по физическим данным оператора. Рулевая штанга надежно закреплена;
- не позволяйте детям и людям, не ознакомившимся с инструкцией, пользоваться мотокультиватором;
- полностью осматривайте мотокультиватор перед каждым его использованием. Заменяйте поврежденные детали, проверяйте отсутствие протечек топлива и масла;
- перед запуском двигателя убедитесь, что силовой привод отключен от двигателя;
- нельзя работать на уклонах более 15°. Это может вызвать проблему со смазкой двигателя и повлечь выход его из строя;
- переключение передач в редукторе производить при полной остановке вращения ведущего шкива редуктора;
- никогда не работайте со снятыми щитками и ограждениями;
- при ударе ножей культиватора о посторонний предмет, немедленно остановите двигатель и осмотрите мотокультиватор перед последующим запуском.